

KONDENS KİRLİLİK KONTROL SİSTEMİ

Tip: CCD Max

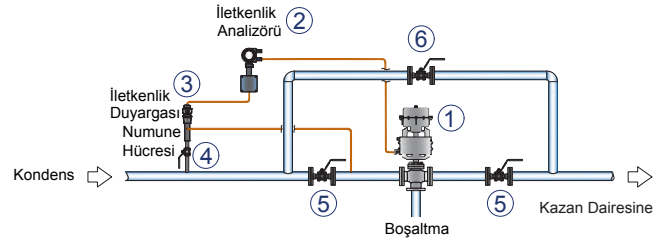
Kondens, buhar üreten işletmeler için çok kıymetlidir ve kazana geri döndürülmelidir.

Kazan dairesine azami kondensi döndürebilmek için, kondensin temiz olduğundan emin olmamız gerekir. Bir ısıtma serpantininin delinmesi veya plakalı eşanjörlerde plakanın delinmesi, ısıtılan akışkanın kondens suyuna karışmasına neden olur. Bu durum olumsuz sonuçlara yol açar.

Kazandaki suyun buhar ile taşınması ürünün bozulmasına ve üretim kaybına neden olur. Kondens kirliliğinin devamlı kontrol edilmesi kazanı korur, ürün kalitesinin bozulmasını önler. Ayrıca, enerji ve su tasarrufu sağlar. Kondens kirliliği kontrol sistemi ile kondens sürekli kontrol altındadır. Herhangi bir kirlenme durumunda sistemdeki kondens tahliye vanası açılarak, kirliliğin kondens tankına gitmesi önlenmektedir. Aynı anda alarm da devreye girerek, teknik sorumlular bilgilendirilmiş olur.

Sistem Elemanları:

1. Kontrol vanası (iki yollu veya üç yollu)
2. İletkenlik analizörü
3. İletkenlik ve sıcaklık duyargası
4. Numune hücresi vanası
5. İzolasyon vanası(2 adet)
6. By-pass vanası



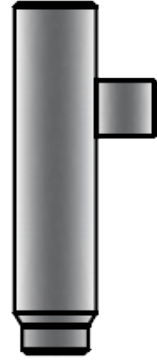
BBD Max Dip Blöf Sistemi Kontrolörü ve Otomatik Dip Blöf Vanası:



İletkenlik Analizörü



İletkenlik Duyargası



Numune Hücresi

İletkenlik Analizörü

Tip: Aqua SMART PRO 8967

Okuma: Anlık veya tarihsel ölçülen değer.

Ölçülebilen Değer: İletkenlik

Çıkış Sinyali: 4-20 mA DC.

Haberleşme Protokolü:

HART 7.0 uyumlu

İletkenlik Ölçme Aralığı:

0 - 100 mS/cm

İletkenlik Ölçme Duyargası (PT100)

Tip: FM8310

Ölçme Aralığı :

0 - 10000 μ S/cm

Bağlantı Şekli:

3/4" NPT, 1 1/2" Tri-C

Malzeme: AISI316

Kablo Uzunluğu: 5-10-20 m

Numune Hücresi

Giriş ve Çıkış Bağlantısı:

1/2" NPT (F)